

Технические характеристики марок ПЭ ШГХК (Technical specification of UZCLEAR Polyethylene of SGCC)

| № | Марка и Вид ПЭ (PE Grade & Type) | | Density, g/cm ³ | MFI, g/10min | Вид переработки (Kind of processing) | Рекомендуемая область применения (Recommended end use) |
|--|----------------------------------|-------|----------------------------|--------------|---|---|
| | | | Range Диапазон | | | |
| INJECTION GRADES ЛИТЬЕВЫЕ МАРКИ | | | | | | |
| 1 | I-0754 | HDPE | 0,952 – 0,956 | 5,0 – 8,0 | Injection moulding Литье под давлением | House wares, Industrial & G.P. pails, pallets / Для изделий культурно бытового назначения и хозяйственного обихода. |
| 2 | I-0760 | HDPE | 0,958 – 0,962 | 5,5 – 8,5 | | General purpose injection moulding / Для общего назначения |
| 3 | I-1561 | HDPE | 0,958 – 0,962 | 13,0 – 18,0 | | For manufacturing grates, totes, boxes. / Для изготовления тары, корзин, ящиков и т.д. |
| 4 | I-2560 | HDPE | 0,958 – 0,962 | 20,0 – 30,0 | | G. P. injection moulding, container – baskets / Для общего назначения, тара, корзина |
| 5 | I-1625 | LLDPE | 0,922 – 0,928 | 12,0 – 20,0 | | Garbage bins / Ящики для отходов |
| 6 | I-0525 | LLDPE | 0,923 – 0,927 | 4,0 – 6,0 | | Closures / Для мелко объемных изделий (крышки, цветы) |
| FILM GRADES ПЛЕНОЧНЫЕ МАРКИ | | | | | | |
| 7 | F-Y720 | LLDPE | 0,918 – 0,922 | 0,60 – 0,90 | Extrusion Экструзия | Industrial bag (heavy duty film) / Промышленная упаковка (толстая плёнка). |
| 8 | F-0120 | LLDPE | 0,918 – 0,922 | 0,80 – 1,50 | | General purpose film / Пленка общего назначения |
| 9 | F-0220 | LLDPE | 0,918 – 0,922 | 1,5 – 2,5 | | Very thin film (mulch film) / Для изготовления особо тонкой пленки (плёнка мульчирования) |
| 10 | F-0320 | LLDPE | 0,918 – 0,922 | 2,5 – 3,5 | | Thin film (stretch wrap) / Тонкая пленка (основной слой стретч плёнок) |
| 11 | F-Y336 | MDPE | 0,934 – 0,938 | 0,24 – 0,30 | | Merchandise bag / Для пленок и пленочных изделий (пакеты). |
| 12 | F-Y240 | HDPE | 0,936 – 0,942 | 0,19 – 0,31 | | Merchandise bag / Для пленок и пленочных изделий (пакеты). |
| 13 | F-Y346 | HDPE | 0,942 – 0,948 | 0,19 – 0,31 | | Merchandise bag (rustling film) / Шуршащая пленка и пленочных изделий (пакеты). |

| WIRE & CABLE КАБЕЛЬНЫЕ МАРКИ | | | | | | |
|-------------------------------------|---------|------|---------------|-------------|---|---|
| 14 | WC-Y434 | MDPE | 0,932 – 0,936 | 0,30 – 0,46 | Extrusion | Wire insulation / Для изоляции проводов и кабеля. |
| 15 | WC-Y734 | MDPE | 0,932 – 0,936 | 0,60 – 0,85 | Экструзия | Cable jacketing / Для оболочек кабеля (жесткий шланг). |
| PIPE GRADES ТРУБНЫЕ МАРКИ | | | | | | |
| 16 | P-Y337 | MDPE | 0,936 – 0,940 | 0,21 – 0,33 | Extrusion Экструзия | Base resin- gas pipe / базовая марка для газопроводных труб |
| 17 | P-Y342 | HDPE | 0,940 – 0,944 | 0,24 – 0,36 | | Base resin- pressure pipe / Трубные изделия, базовая марка для напорных трубопроводов |
| 18 | P-Y456 | HDPE | 0,952 – 0,958 | 0,31 – 0,51 | | large diameter pipe drainage profile / трубы большого диаметра (дренаж) |
| BLOW GRADES ВЫДУВНЫЕ МАРКИ | | | | | | |
| 19 | B-Y250 | HDPE | 0,948 – 0,952 | 0,19 – 0,30 | Blow moulding Выдувное формование | Gasoline jerry cans, designed for continuous-extrusion machines / Канистры, предназначенные для непрерывных экструзионных машин. |
| 20 | B-Y456 | HDPE | 0,954 – 0,958 | 0,33 – 0,43 | | G.P. blow moulding / Выдувные изделия общего назначения. |
| 21 | B-Y460 | HDPE | 0,958 – 0,962 | 0,33 – 0,43 | | Mild stress crack applications, bottles for bleach & detergents, industrial chemicals / Формование бутылок для упаковки и хранения жидкостей. |
| ROTATIONAL TAPES РОТАЦИОННЫЕ | | | | | | |
| 22 | R-0333 | MDPE | 0,931 – 0,935 | 2,5 – 3,3 | Rotational moulding Ротационное формование | AG tanks, fuel tanks, fish boxes Septic tanks / Для крупногабаритных изделий (резервуары и ящики для агрохимической продукции, горючего). |
| 23 | R-0338 | MDPE | 0,935 – 0,940 | 2,0 – 3,0 | | |
| 24 | R-0448 | HDPE | 0,946 – 0,950 | 3,1 – 4,1 | | |
| ORIENTED TAPES ОРИЕНТАЦИОННЫЕ ЛЕНТЫ | | | | | | |
| 25 | O-Y446 | HDPE | 0,944 – 0,948 | 0,33 – 0,43 | Extrusion Экструзия | Oriented tapes, monofilaments Shoe lasts / Для лент, мононитей для промышленных мешков, ориентированных пленок. |
| 26 | O-Y750 | HDPE | 0,948 – 0,952 | 0,55 – 0,75 | | |
| 27 | O-Y762 | HDPE | ≥ 0,958 | 0,58 – 0,72 | | |

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛИЭТИЛЕНА

| Свойства property | Методы испытания | Единица | I-0525 2107 | I-1625 2111 | I-0754 2807 | I-0760 2908 | I-1561 2910 | F-Y620 11-D1 | F-Y720 11-Q4 | F-0120 S MF-1 | F-0220 MF-3 | F-Y336 14-A | F-Y240 15-A | F-Y346 16-A |
|--|--------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Плотность Density | ASTM D792 | г/см ³ | 0.925 | 0.924 | 0.954 | 0.960 | 0.961 | 0.920 | 0.920 | 0.920 | 0.920 | 0.936 | 0.940 | 0.946 |
| ПТР MFI (192@2.16) | ASTM D1238 | г/10 мин | 4.90 | 16.00 | 6.70 | 7.00 | 15.3 | 0.60 | 0.70 | 1.00 | 2.00 | 0.27 | 0.21 | 0.23 |
| Прочность при растяж. Tensile strength at yield | ASTM D638 (D882-Film) | МПа | 10.5 | 10 | 25 | 25 | 26 | MD/TD 9/10 | MD/TD 10/10 | MD/TD 9/10 | MD/TD 7/7 | MD/TD 15/16 | MD/TD 21/23 | MD/TD 18/18 |
| Прочность при разрыве Tensile strength at break | ASTM D638 (D882-Film) | МПа | - | - | - | - | - | MD/TD 25/28 | MD/TD 26/28 | MD/TD 25/28 | MD/TD 18/32 | MD/TD 40/37 | MD/TD 40/38 | MD/TD 18/51 |
| Относитель удлинения Elongation at break | ASTM D638 (D882-Film) | % | 850 | 850 | 1200 | 1200 | 500 | MD/TD 650/800 | MD/TD 900/1100 | MD/TD 650/800 | MD/TD 770/850 | MD/TD 600/800 | MD/TD 550/750 | MD/TD 355/255 |
| Ударная прочность IZOD impact strength | ASTM D256 | Дж/м | - | - | 40 | 26 | 18 | - | - | - | - | нет | нет | нет |
| Твердость по Шору Shore hardness | ASTM D2240 | шор D | 52 | 52 | 63 | 65 | 65 | - | - | - | - | 59 | 59 | 60 |
| Точка смягчения Vicat softening (1 mm) | ASTM D1525 | ° C | 91 | 85 | 124 | 129 | 128 | 98 | 98 | 84 | 84 | 112 | 119 | 121 |
| ESCR | ASTM D1693/B | час | >1000 | <10 | 10 | 10 | 10 | - | - | - | - | - | - | - |
| Модуль упругости Flexural modulus | ASTM D790 | МПа | 345 | 345 | 1070 | 1280 | 1280 | - | - | - | - | - | - | - |
| Прочн. при прокал. Dart drop F-50 | ASTM D1709 (Film) | г/mil | - | - | - | - | - | 170 | 100 | 140 | 110 | 75 | 15 | 15 |
| Прочн. при раздир. Tear strength (Elmendorf) | ASTM D1922 (Film) | г/м ² | - | - | - | - | - | MD/TD 150/380 | MD/TD 115/300 | MD/TD 130/340 | MD/TD 120/350 | MD/TD 25/500 | MD/TD 25/575 | MD/TD 25/575 |
| Распред. мол веса Molecular weight distrib. | - | - | Узкий | Узкий | Узкий | Узкий | Узкий | Узкий | Узкий | Узкий | Узкий | Широк | Широк | Широк |